

## まえがき

この追補は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正したもので、これによって、**JIS B 4213:1996** は改正され、一部が置き換えられた。

# ストレートシャンク台形 ランナエンドミル (追補 1)

Tapered end mills for trapeziform runner with parallel shanks  
(Amendment 1)

JIS B 4213:1996 を、次のように改正する。

- 
1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS B 0021 幾何公差の図示方法を、JIS B 0021 製品の幾何特性仕様 (GPS) — 幾何公差表示方式 — 形状、姿勢、位置及び振れの公差表示方式に置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS B 0401 寸法公差及びはめあいを、JIS B 0401-2 寸法公差及びはめあいの方式 — 第 2 部：穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表に置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS B 0601 表面粗さ一定義及び表示を、JIS B 0601 製品の幾何特性仕様 (GPS) — 表面性状：輪郭曲線方式 — 用語、定義及び表面性状パラメータに置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS B 0659 比較用表面粗さ標準片を、JIS B 0659-1 製品の幾何特性仕様 (GPS) — 表面性状：輪郭曲線方式；測定標準 — 第 1 部：標準片に置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS B 7725 ビッカース硬さ試験機を、JIS B 7725 ビッカース硬さ試験 — 試験機の検証に置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS B 7726 ロックウェル硬さ試験機を、JIS B 7726 ロックウェル硬さ試験 — 試験機の検証に置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS Z 2244 ビッカース硬さ試験方法を、JIS Z 2244 ビッカース硬さ試験 — 試験方法に置き換える。
  1. (適用範囲) の備考の引用規格の JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験方法を、JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験 — 試験方法に置き換える。

**表 1**（エンドミルの形状及び寸法）の**備考 1**の“**JIS B 0401** による。”を，“**JIS B 0401-2** による。”に置き換える。

**5.2**（表面粗さ）の“**JIS B 0601** に規定する  $0.80 \mu\text{m}R_a$  ( $3.20 \mu\text{m}R_y$ ) とする。”を，“ $Ra0.8$  ( $Rz3.2$ ) 以下とする（**JIS B 0601** 参照）。”に置き換える。

**7.1**（表面粗さ）の“目視によって **JIS B 0659** に規定する比較用表面粗さ標準片と比較測定する。”を，“目視によって比較用表面粗さ標準片（**JIS B 0659-1** 参照）と比較測定する。”に置き換える。